

脱炭素社会に 月光ドリル®が 貢献する理由

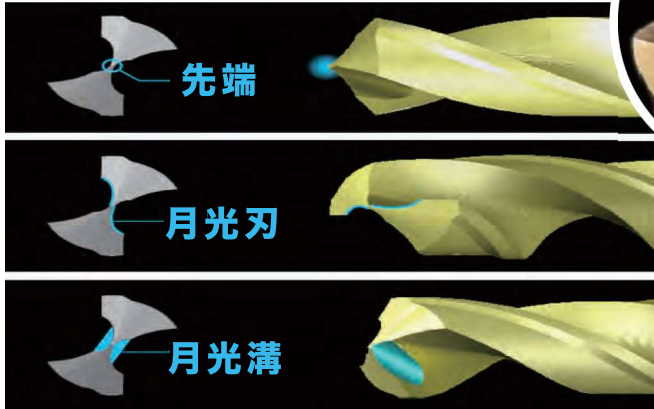
なぜ？

消費電力を
30%削減
できるのか













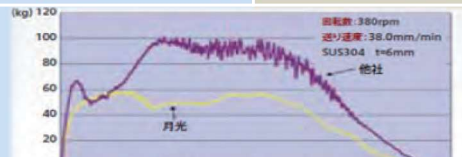
その秘密はドリルの
先端にあります！

3大技術『食付・切削・排出』



月光ドリルは **1/2** に減らす事ができ、
切削抵抗を **1/2** に減らす事ができ、
切削スピード、ドリル寿命、仕上げ形状を
大幅に変える事が可能になりました！

月光ドリルと他社製ドリルの比較データ

	月光ドリル	他社製ステンレス用ドリル
先端形状	特許を取得した 月光先端形状 	X シンニング 
切削時間	20秒 で貫通！ 	4分 (240秒)で貫通 
切り屑	▶カール状で 繋がって出てくる ▶手で触れる 	▶粉状 ▶焼けて熱い ▶触ると火傷 
ドリル寿命	268穴 貫通！  穴数: 268	38穴 貫通  穴数: 38
仕上げ形状	▶穴が真円 ▶切断面が綺麗 ▶バリが少ない 	▶穴が歪(いびつ) ▶ライフリング発生 ▶バリ発生 
切削抵抗値	▶抵抗が少ない ▶発熱しにくい 	▶抵抗が大きい ▶発熱する

※当社比